

PM390 沥青路面热再生修补车



集成功能 + 紧凑设计 + 加大料仓

成就“全能之星”

英达服务热线 | 400-086-0676

- 加热墙与料仓独特设计
- 10余种备选部件的配置
- 功能全面，适应市政、干线、高速全类型道路的施工，以及各类不规则路病的治理。

PM390视频
扫描进入



3 5大设计理念成就“全能之星”

- 紧凑化设计** 整机体积小，可满足狭窄市政巷道施工需求。
- 低噪音设计** 整机施工噪音降至最低，居民区内亦可施工。
- 一体化设计** 配置乳化沥青、液化气、液压输出系统，手扶压路机等，可独立修复大面积路病。
- 人性化设计** 机械化上料机构20秒完成上料，提高效率、降低劳动强度。
- 智能化设计** 采用集中型数字操作系统，操作简单、便捷。



▲ 另有不装配加热墙的TM390设备。TM390各项功能（除加热墙功能）与PM390完全一致，同样全能。

4 PM390主要参数

底盘	底盘型号: 东风DFL1160BX4 (国IV)	
	总质量: 16000kg	发动机功率: 155kW
加热墙	后加热墙 (三区)	加热墙面积: 4m ²
料仓	料仓结构: 滚筒式	料仓有效容量: 1.8T
压路机 (VR50)	整机质量: 490kg	激振力: 16kN
乳化沥青系统	无堵塞设计, 自动加热、保温气压式乳化沥青喷洒系统	
可选项	<input type="checkbox"/> 液压破碎系统 <input type="checkbox"/> 180° 回转式加热墙 <input type="checkbox"/> 热沥青喷洒系统 <input type="checkbox"/> 雪铲	
	<input type="checkbox"/> 液化气瓶: 50kg × 4 <input type="checkbox"/> 定柱式旋臂起重机 (选装液化气瓶的前提下)	

PM390提供多种选配部件，详情可向我公司咨询。本公司力求不断改善产品性能，以上配置以最新资料为准。

集团成员:

英达热再生有限公司
南京英达公路养护车制造有限公司
英达智能道路再生工程投资有限公司
湖南英达通衢道路再生工程有限公司
内蒙古英达东方道路再生工程有限公司

宿迁恒通道路再生工程有限公司
南京路捷道路养护工程有限公司
新疆建达道路工程有限公司
广东穗通道路再生工程有限公司
连云港路达道路再生工程有限公司

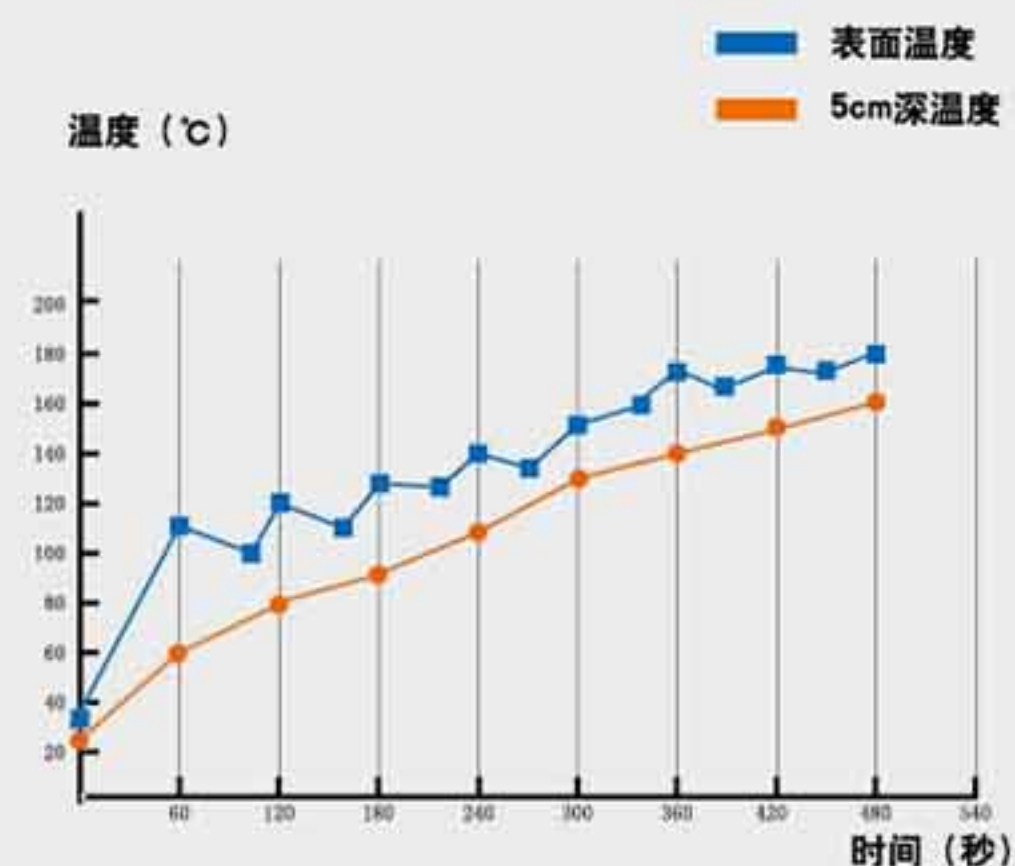
福州速达道路养护工程有限公司
泉州福达道路再生工程技术有限公司
新疆子公司 北京分公司 上海分公司
广州分公司 重庆分公司 南京分公司
福州联络处 石家庄分公司

1 专利间歇式热辐射加热墙 高质量热修补

- 加热墙采用英达间歇式热辐射加热技术，可以快速将路面加热软化，实现高质量热修补。
- 通过精确到秒级的间歇式加热控制，确保加热温度、深度满足施工要求，且不烧焦沥青。



英达间歇式热辐射加热技术确保路面充分软化且不被烧焦



英达间歇式热辐射加热技术，路面温度曲线图

- 选配180° 旋转式加热墙，覆盖面积增大至6倍，且可轻松应对横、纵向裂缝及大面积龟裂等不规则病害。

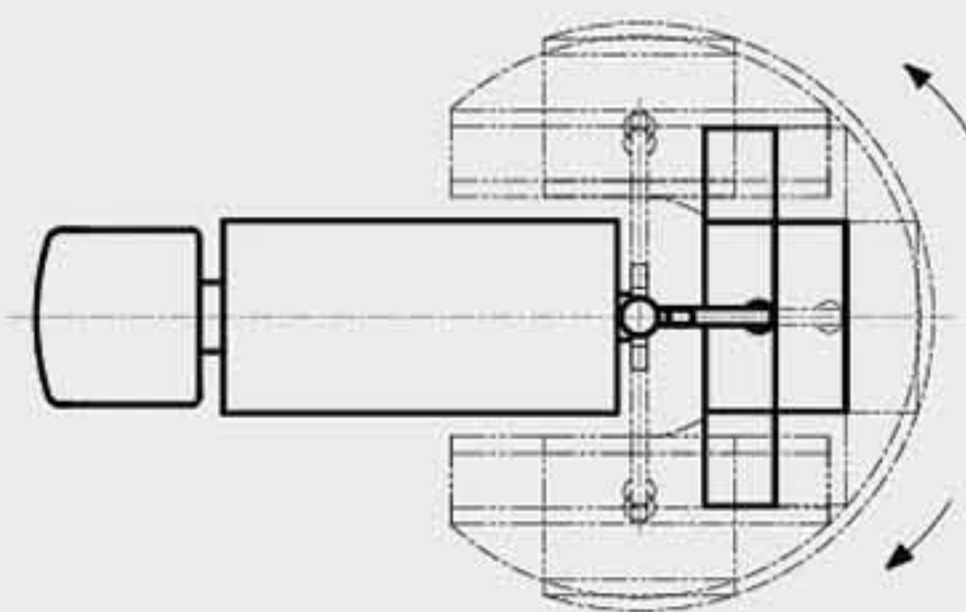
■ 固定加热墙 4m²



■ 可自转、平移加热墙 12m²



■ PM390 旋转式加热墙，加热覆盖面积 >25m²，是固定加热墙的6倍以上。



固定式加热墙与旋转加热墙覆盖面积对比



PM390 旋转展开式加热墙可应对裂缝及不规则路病



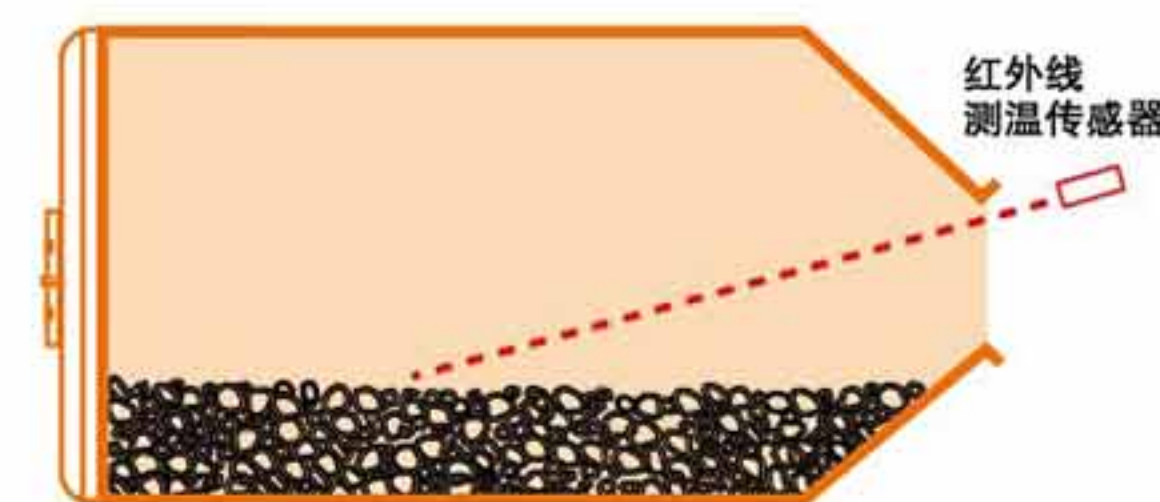
1.8吨旋转料仓确保大面积、长时间、远距离施工供料

2 同级别最大旋转加热料仓 高性能供料系统

- 同级别设备中最大的1.8吨旋转加热料仓，保证大面积、长时间、远距离施工供料。
- 料仓可在车辆行驶、加热墙烘烤路面时同步作业，确保应急抢修的供料及时性。
- 料仓采用专利多段式转动控制技术，并配有红外线测温传感器，精准控制出料质量与温度。
- 可选配加装热能循环系统，将散失热能收集并送入仓内，提高加热速度、降低能耗，且出料温度更均匀。



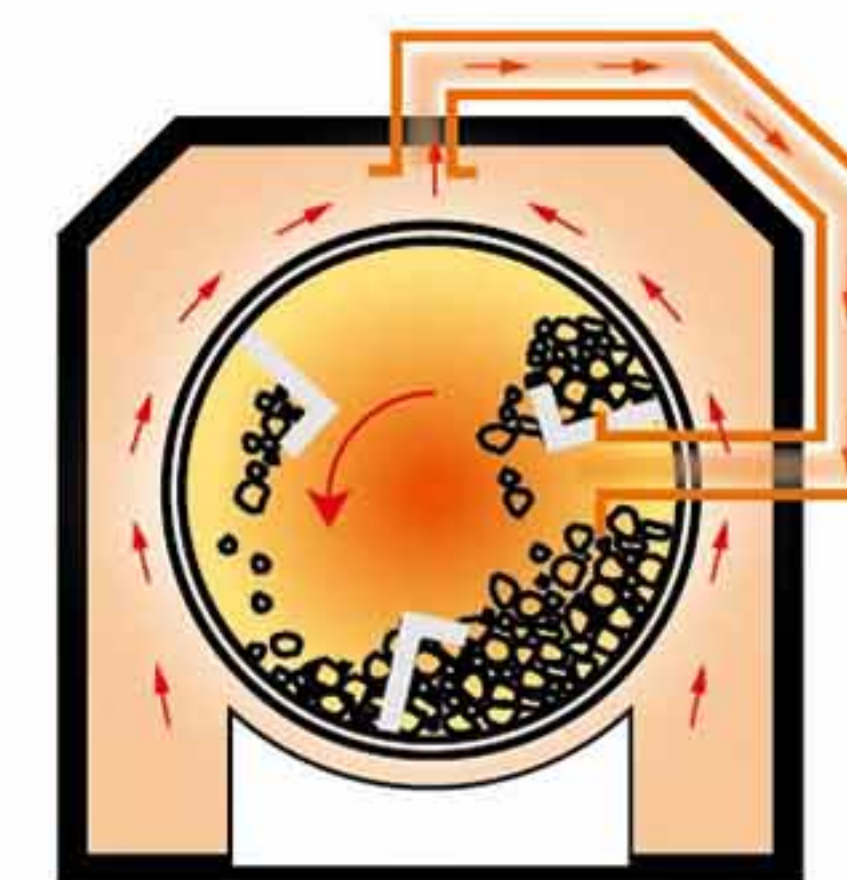
料仓与加热墙同步作业确保供料及时，多段转动控制专利技术精准控制出料质量



英达红外测温传感器直接测混合料温度，即时、精准



其他厂家测仓内空气温度，间接推算料温，不准确



PM390 可选配加装热能循环系统，更节能、出料温度更均匀